

Технический паспорт

PT SPUR-Injection-Foam 100

**- SPUR- Инъекционная Смола -
(останавливает воду, обладает высокой реактивностью, быстрое
вспенивание, увеличение объема в 30 раз)**

Описание продукта

PT SPUR-Injection-Foam 100 представляет собой двухкомпонентную (смола + катализатор) смолу без фталатов, быстро вспенивается и останавливает потоки воды. Используется в качестве пробки для остановки проточной воды. Компонент В служит катализатором и регулирует время реакции. Низкая дозировка катализатора способствует увеличению времени реакции. При контакте с водой PT SPUR-Injection-Foam 100 очень быстро реагирует и образует пену с закрытыми ячеистыми порами придавая гибкую и твердую форму пенополиуретану. После затвердевания материал не дает усадки.

Область применения

PT SPUR-Injection-Foam 100 используется в качестве системы быстрой остановки воды, в водоносных (проточные воды) трещинах, трещинах при строительстве над и под землей. Характерные области применения - туннелирование, установка стальных свай, добыча полезных ископаемых и гражданское строительство. Используется как однокомпонентная система.

Преимущества продукта

- **Используется как однокомпонентная система**
- **Два компонента (смола + катализатор)**
- **Время реакции регулируется**
- **Увеличение объема до 30 раз в случае свободного пенообразования**
- **Жесткий и эластичный**
- **Закрытые ячеистые поры**
- **Без фталатов**
- **Очень быстрое пенообразование**
- **Реагирует с водой**
- **Сохраняет форму, не дает усадки после отверждения**
- **Низкая вязкость**
- **Инъектировка с помощью инъекционных устройств 1К**
- **„Сделано в Германии“**

Технические характеристики

База	: Полиуретан (изоцианат + катализатор)
Цвет	
Компонент А	: коричневый
Компонент В	: прозрачный
Коэффициент смешивания	: 10 : 1 по весу частей
Рабочая температура	: от + 5°C до + 35°C
Плотность	: примерно. 1.15 г/мл (DIN 53 479)



Вязкость (Brookfield)	:примерно 135 mPas (+25°C) (EN ISO 3219)
Время реакции, температура воды 15°C	:примерно 11 секунд при коэффициенте смешивания 10:1 регулируется при помощи компонента В (катализатор)
Расходование	:зависит от количества полостей

Все технические характеристики измеряются в нашей лаборатории.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию по технике безопасности, рекомендации в паспорте безопасности и этикетки на упаковке. GISCODE: PU40

Форма поставки

1,1 кг металлическая канистра Артикул-№ 01100001
(А-комп. 1 кг металлическая канистра + В-комп. 0,1 кг (катализатор) металлическая банка)

5,5 кг металлическая канистра Артикул -№ 01100005
(А-комп. 5 кг металлическая канистра + В-комп. 0,5 кг (катализатор) металлическая банка)

11 кг металлическая канистра Артикул -№ 01100011
(А-комп. 10 кг металлическая канистра + В-комп. 1 кг (катализатор) металлическая банка)

220 кг металлическая бочка Артикул -№ 01100220
(А-комп. 200 кг металлическая бочка + В-комп. 20 кг (катализатор) металлическая канистра)

Хранение

12 месяцев (в сухом помещении, где нет мороза, от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке).

Применение

Подготовка поверхности

Перед началом процедуры инъектирования необходимо провести исследование водонепроницаемого объекта. Полагаясь на результаты исследования (обстановка с водой, свойства трещин, ширина трещин, количество полостей, температура воды и т. д.) выберите правильный материал для инъектирования. Для трещин и бетонных швов PT Injection Packers (пакеры) должны быть установлены под углом 45° в направлении к трещине или бетонному шву. Диаметр просверленного отверстия зависит от диаметра пакера (например: диаметр пакера 13 мм = диаметр отверстия 14 мм). Пакеры должны быть закреплены с помощью правильных инструментов, для того чтобы они не выпали даже при высоком давлении впрыска.

Материал

PT SPUR-Injection-Foam 100 впрыскивается через 1K-Injection устройства (пожалуйста, свяжитесь с нами по поводу заказа). Материалы (компоненты А + В) должны быть смешаны в заданном соотношении, после чего можно вливать получившуюся смесь в устройство (в хоппер для материала). С помощью В-компонента время реакции можно регулировать. Впрыск можно начинать с начальным давлением в 15 бар для бетона и 3 бар для кирпичной кладки. В зависимости от ситуации давление впрыска может увеличиваться.



Готовый смешанный материал должен быть использован в течение указанного времени / предельного срока хранения материала. PT SPUR-Injection-Foam 100 необходимо впрыскивать до тех пор, пока утечка воды не остановится или не будет наблюдаться протекание воды. Процесс может занять секунды или минуты, все зависит от количества полостей. После того, как впрыскиваемый материал выйдет из следующего пакера, из трещины или из шва, можно переходить на следующий установленный пакер. Изменения температуры могут влиять на характеристики реакции материала. Мы рекомендуем последующую инъектировку производить через тот же инъекционный пакер в течение жизнеспособности смеси.

Для эластичной / гибкой трещины и герметизации бетонных швов мы рекомендуем последующую инъектировку с PT PUR-Injection-Resin 200 или PT PUR-Combi-Injection-Resin-DUO 600.

Для структурной трещины и герметизации бетонных швов мы рекомендуем последующую инъектировку с PT PUR-Injection-Resin-300.

После полного отверждения (реакции) PT SPUR-Injection-Foam 100 отверстия закрывают при помощи строительных растворов PT Waterstop Mortar или PT Swelling Mortar. В зависимости от появления полостей указанный расход материала может измениться. Изменения температуры, влекут за собой изменения реакционных свойств материала.

Инструменты и оборудование должны быть очищены сразу же после использования при помощи PT Cleaner PUR. Затвердевший материал может быть удален только механически.

Рекомендуемые инструменты

1-K injection device, перчатки, защитные очки

PT Injection Packer

PT One-Day-Packers

PT PUR-Injection-Resin 200

PT PUR-Combi-Injection-Resin-DUO 600

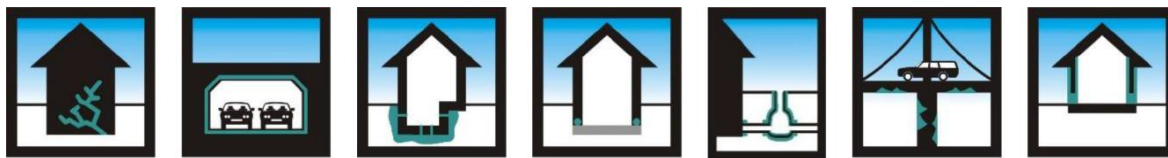
PT PUR-Injection-Resin 300

PT Waterstop Mortar

PT Swelling Mortar

PT Cleaner PUR

Области применения:



Примечания

Информация, приведенная в этом техническом паспорте, соответствует текущему состоянию разработки и основана на нашем опыте, наших знаниях и не носит обязательного характера. Исследование должно быть сделано с акцентом на соответствующий строительный проект и область применения. Консультация технического эксперта от kimtek не исключает планирование или контроль со стороны инженера. Мы несем ответственность в рамках наших общих условий поставки и продажи, мы не несем ответственности за применение наших материалов. В обязательном порядке должны соблюдаться общепринятые правила техники безопасности. При необходимости должны быть проведены предварительные испытания.

Версия 02/2017

Все предыдущие версии этого технического паспорта больше не действительны и не должны распространяться.